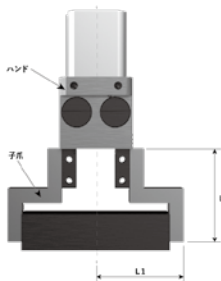
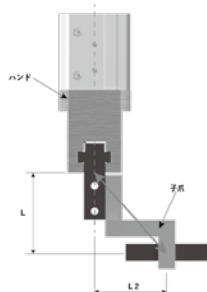


## 把持力グラフと爪長さに関する注意事項

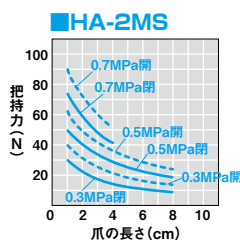
ハンド正面図



ハンド側面図



把持力グラフの例



**把持力を算出する場合** はLとL2の直線距離になります。  
L1方向は把持力損失方向ではないので加算する必要はありません。  
ただし、極端に長い場合などは除きます。

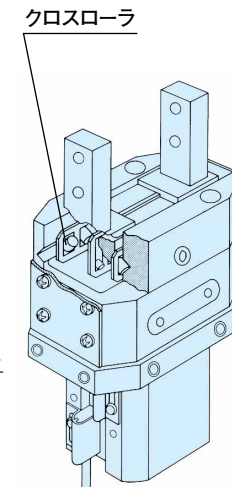
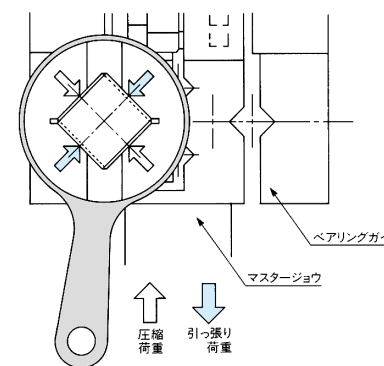
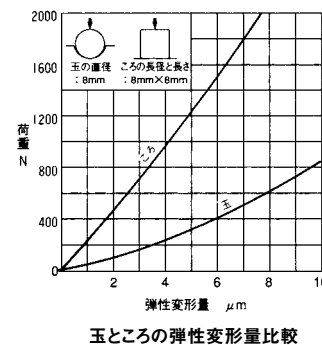
**許容爪長さ** はLとL2の直線距離になります。  
把持力グラフ以内でご使用ください。  
グラフより長くなりますと、保証の対象外となり製品寿命が著しく低下します。

爪の質量はハンド本体の1/4以下で設計してください。  
把持力はワーク質量の10倍～20倍以上の安全率で選定してください。  
計算式はp.43「把持力とワーク質量について」をご参考ください。  
把持する中心位置とワークの重心位置が極端に異なるなど  
特殊な状況下での把持状況では、当社へご相談ください。

当社では従来の潤滑アルマイト(アルミの表面処理)によるガイドではどうしても接触面の摩耗によるガタ、カジリが生じ、十分な耐久性を維持できませんでした。その為、クロスローラによる(下図)ガイドを今後の主流と考え、新商品を発売してまいりました。

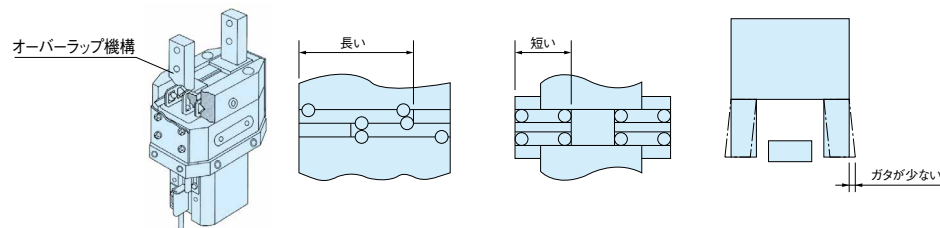
## ■クロスローラの特長

- ・円筒ころが組み込まれているので定格荷重が大きい。
- ・円筒ころが直交して組み込まれているので、あらゆる方向の荷重に均等に耐える。
- ・軌道面の研削加工による軌道精度のUP。



## 当社クロスローラの特長

### ■オーバーラップ機構でガイドが長い為、スライド方向剛性が高い。



### ■ゴムカバーによる異物混入防止、耐久性のUP。

- 用途別材質の選択
- 標準 ニトリルゴム
  - 耐油 フッ素ゴム
  - 耐熱 シリコンゴム

その他打ち合わせによりユーザー仕様材質も検討いたします。

### ■マスタージョウの表面処理

クリーンルーム内の防錆力を高める為レイデント処理(黒色の防錆処理)を行っています。